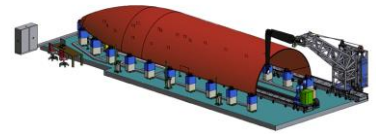




Industrieeinsatz luftgekoppelter Ultraschallprüftechnik



Anlage RUAG Space, Emmen, Schweiz (Bildquelle)
Zusammenarbeit mit Robo-Technology
Inspektionsbereich:
Semi-Zylinder, Länge 21,7 m; Breite 5,4 m

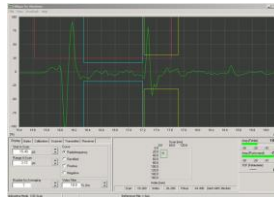
Individuelle Ultraschall-Lösungen für Ihre Prüfaufgabe

Unsere Hardware-Module



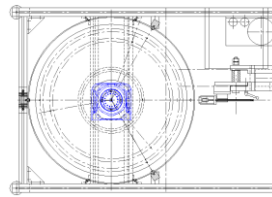
- Pulser/Receiver
- Verstärker
- Filter
- Analog-Digital Wandler
- Scanner-Controller
- Steuer-PC

Software-Module



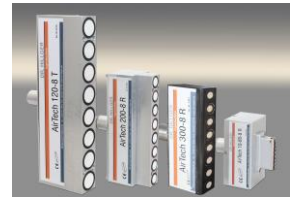
- Prüfparameter
- Scannersteuerung
- Datenaufzeichnung
- Bildgebung
- Ergebnisauswertung
- Dokumentation

Kundenspezifische Mechanik

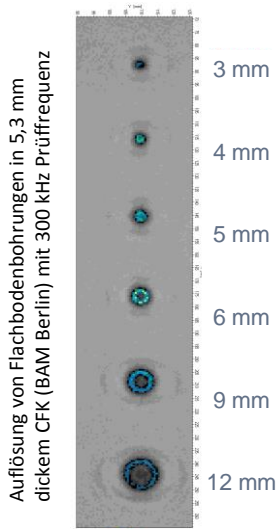


- Bauteilhalterung
- Verschiedene Geometrien
- Scanachsen
- Prüfkopfführungen
- Robotersysteme

Sensoren und Ankopplung



- Impuls-Echo-Technik
- Durchschallung
- Luftankopplung
- Squirter-Technik
- Lokale Wasserankopplung
- Tauchtechnik



IHR individuelles US-System

Unsere Erfahrung:

- Über 30 Jahre US-Prüftechnik
- Über 20 Jahre Luftankopplung
- Structural Health Monitoring
- Forschung und Entwicklung

Unser Service:

- Beratung
- Schulung
- Support
- Hardware und Software Entwicklung
- Komplettsysteme
- Kalibrierung (sogar vor Ort)

